



Coates Screen

Ficha técnica

TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TP/UV-D

APLICACIONES

La serie TP / UV-D es una tinta de tampografía de curado UV desarrollada especialmente para la impresión de pelotas de golf, incluidas las no prepintadas.. Sin embargo, se puede utilizar también para ABS, SAN, poliestireno, policarbonato y otros sustratos similares.

Los tests previos son siempre imprescindibles !

PROPIEDADES

Las tintas TP / UV-D son brillantes, mostrando una buena opacidad, alta resistencia química y al aire libre, así como una excelente resistencia a la abrasión. La TP / UV-D seca de dos maneras:

1. Curado directo por radiación UV
2. Curado químico mediante la adición del endurecedor de isocianato TP 219 / N.
Proporción de mezcla : tinta/endurecedor = 8:1

Tras el curado por radiación UV se hará un curado químico mediante la formación de estructuras de poliuretano. Debido a esta doble curado las impresiones resultantes muestran excelentes propiedades.

CURADO

Las tintas de impresión TP / UV-D se curan bajo la radiación UV de longitud de onda e intensidad adecuadas, así como mediante la adición de endurecedor a 219 / N. Los parámetros de secado dependen del espesor de la capa, el color y el sustrato.

La energía de curado debe de estar entre 500 y 1.000 mJ / cm². Al añadir el endurecedor A 219 / N la vida útil de la mezcla es de 18 horas.

Las tintas de tampografía TP / UV-D también puede ser utilizadas sin endurecedor, aunque así se reducirán la resistencia química y mecánica.

La máxima resistencia química y a la abrasión se alcanzarán después de un período de 24 horas.

TONOS DE COLOR

Las tintas de impresión fabricadas por Coates Screen GmbH cumplen los requisitos de la versión actual de la lista de exclusión EuPIA. No se utilizan pigmentos y otros compuestos basados en antimonio *, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

*vea la lista de la EUPIA

AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

La densidad se ajusta añadiendo entre un 10-20% de diluyente.

Diluyentes	Additive A
	Additive B
	Additive C

Como retardante se utiliza el TPD. Si el TPD es demasiado lento, también se puede utilizar el retardante VD 60 .

LIMPIEZA

Las tintas TP/UV-D se limpian del cliché utilizando el VD 40.

PRESENTACIÓN

Las tintas TP/UV-D se suministran únicamente en envases de 1 litro.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (EC) No. 1907/2006 (REACH) contienen la clasificación de acuerdo con la Directiva (EC) No. 1272/2008 (CLP/GHS). Las indicaciones de las hojas de seguridad se refieren al correcto uso del producto, conforme a la ficha técnica.

TONOS ESTÁNDAR			
negro	TP/UV-D-65-NT		
blanco	TP/UV-D-60-NT		
rojo burdeos	TP/UV-D-23-NT		
TONOS BÁSICOS C-MIX 2000			
amarillo limón	TP/UV-D-Y30	violeta	TP/UV-D-V50
amarillo oro	TP/UV-D-Y50	azul	TP/UV-D-B50
naranja	TP/UV-D-O50	verde	TP/UV-D-G50
escarlata	TP/UV-D-R20	negro	TP/UV-D-N50
rojo	TP/UV-D-R50	blanco	TP/UV-D-W50
magenta	TP/UV-D-M50	barniz	TP/UV-D-E50
TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA			
amarillo	TP/UV-D-180		
magenta	TP/UV-D-181		
cyan	TP/UV-D-182		

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – ABRIL 2008 – VERSIÓN No. 5

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Phone: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>