



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TP E-HF EXENTAS DE HALÓGENOS

### APLICACIONES

Adecuadas para termoplásticos de todo tipo, especialmente para ABS, poliestireno y sus polimerizados mixtos, PVC rígido, PMMA y policarbonato. Para la impresión sobre poliéster, poliamidas y otros duroplásticos se requieren, en ciertos casos, tratamientos previos corona o flameado para garantizar la adherencia.

### PROPIEDADES

Las tintas TP E-HF se han formulado sin halógenos. Son de secado muy rápido y resistentes a la intemperie. Poseen buenas cualidades de impresión y se destacan por su alto brillo y buena resistencia a la gasolina y al alcohol. Esta resistencia puede aumentarse utilizando el endurecedor TP 219. Además, las tintas TP E-HF tienen una excelente resistencia a la abrasión.

### TONOS DE COLOR

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUPIA

Además las tintas TP E-HF son exentas de halógenos.

### AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Las tintas TP E-HF se ajustan, previa impresión, con aprox. 10% - 30% del Aditivo A o diluyente VD 60 y con TPD como retardante.

Para aumentar la adhesión y las resistencias mecánica y química, se trabajan como tintas de dos componentes y se mezclan, previa impresión, con el endurecedor TP 219, en la siguiente proporción (por peso):

8 partes (por peso) de tinta : 1 parte (por peso) de endurecedor TP 219

El tiempo de vida útil de la mezcla es de aprox. 6 horas. Pasado este tiempo se presenta reducción de adherencia y de resistencia, aún cuando la apariencia de la tinta siga siendo líquida y apta para impresión.

### SECADO

Las tintas TP E-HF son de secado físico, por evaporación de solventes. A temperatura ambiente (20° C - 25° C), el tiempo de secado es de aprox. 30 - 60 segundos. Bajo aplicación de calor y circulación artificial de aire, se reduce el tiempo de secado.

El endurecimiento completo requiere de algunas horas, dependiendo del material impreso.

Al trabajarse como tinta de dos componentes, la plena resistencia mecánica y química se alcanza pasados de 4 - 5 días.

### LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas (no del tampón) es adecuado nuestro diluyente VD 40.

## VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

## CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

TONOS BÁSICOS C-MIX 2000			
amarillo limón	TP E/Y30-HF	violeta	TP E/V56-HF (≈ V50)
amarillo oro	TP E/Y56-HF (≈ Y50)	azul	TP E/B50-HF
naranja	TP E/O56-HF (≈ O50)	verde	TP E/G56-HF (≈ G50)
escarlata	TP E/R26-HF (≈ R20)	negro	TP E/N50-HF
rojo	TP E/R50-HF	blanco	TP E/W50-HF
magenta	TP E/M50-HF	barniz	TP E/E50-HF
TONOS ESTÁNDAR			
blanco	TP E/60-HF		
blanco, alto cubrimiento	TP E/60-HD-HF		
negro	TP E/65-HF		
negro, alto cubrimiento	TP E/65-HD-HF		

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2015 – VERSIÓN No. 3*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>