



Coates Screen

## Ficha técnica

# TINTAS UV PARA TAMPOGRAFÍA TP/UV-R

### APLICACIONES

Las tintas para tampografía TP/UV-R son apropiadas para la impresión sobre PVC rígido y flexible, policarbonato, poliéster, poliamidas, duroplásticos, superficies barnizadas y diversas modificaciones de poliestireno. A causa de la diferente naturaleza de los materiales, también dentro de su propio grupo de productos, deben realizarse ensayos previos de acuerdo a su aplicación final.

### PROPIEDADES

Las tintas para tampografía TP/UV-R ofrecen excelentes cualidades de impresión dentro del grupo de tintas ultravioletas para tampografía, también con clisés de acidulación profunda y a altas velocidades de impresión. Presentan buena resistencia a los agentes químicos comunes y muy buena resistencia al desgaste.

### TONOS DE COLOR

Las tintas de imprimir de Coates Screen Inks GmbH corresponden a las exigencias de la actual lista "EUPIA exclusión list for printing inks and related products". No usamos pigmentos y otras combinaciones basados en antimonio\*, arsénico, cadmio, cromo (VI), plomo, mercurio y selenio.

\*véase nota en lista EUPIA

### AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

El ajuste de la correcta consistencia para impresión se realiza con la adición de 10% - 20% de diluyente.

Diluyentes:     Aditivo A  
                    Aditivo B  
                    Aditivo C

TPD se utiliza como retardante. Si el retardante TPD es demasiado lento, también pondrá utilizarse el diluyente VD 60 como retardante.

### SECADO

El secado ocurre por irradiación con luz ultravioleta en la intensidad y longitud de onda adecuadas. Los parámetros de secado dependen del grosor de la capa aplicada, el color y el fondo.

La energía necesaria de secado es de entre 500 y 2000mJ/cm<sup>2</sup>. Tras el secado, las piezas son inmediatamente apilables y conformables.

Las máximas propiedades de resistencia a los agentes químicos y al desgaste se alcanzan pasadas aprox. 24 horas.

### LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas son adecuados nuestro diluyente VD 40 o el limpiador Cliché Spray.

### PRESENTACIÓN

Las tintas para tampografía TP/UV-R se suministran en envases de 1 litro.

### VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

### CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

<b>TONOS ESTÁNDAR</b>			
blanco	TP/UV-R 60		
negro	TP/UV-R 65		
<b>TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA</b>			
amarillo	TP/UV-R 180		
magenta	TP/UV-R 181		
cián	TP/UV-R 182		
<b>TONOS BÁSICOS C-MIX 2000</b>			
amarillo limón	TP/UV-R-Y30	violeta	TP/UV-R-V50
amarillo oro	TP/UV-R-Y50	azul	TP/UV-R-B50
naranja	TP/UV-R-O50	verde	TP/UV-R-G50
escarlata	TP/UV-R-R20	negro	TP/UV-R-N50
rojo	TP/UV-R-R50	blanco	TP/UV-R-W50
magenta	TP/UV-R-M50	barniz	TP/UV-R-E50
<b>TONOS METÁLICOS</b>			
<p>Para la impresión de tonos metálicos suministramos las pastas metálicas y polvos de las referencias B 75 a B 79..</p> <p>Las pastas de tonos metálicos deben ser mezcladas, previa impresión, con el respectivo barniz TP/UV-R-E50.</p> <p>Dado que los tonos metálicos contienen pigmentos de metal que pueden reaccionar con los componentes ácidos de la luz ultravioleta, deben trabajarse rápidamente (tiempo de vida útil de aprox. 24 horas).</p> <p>Proporción de mezcla (por peso):</p> <p>Pasta metálica dorada : TP/UV-R-E50 1:3                      Pasta metálica plateada : TP/UV-R-E50 1:4</p>			

**La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2015 – VERSIÓN No. 6**

**Coates Screen Inks GmbH**  
 Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
 Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>