



Coates Screen

NM Nechvile
MACHINES

Ficha técnica

TINTAS PARA TAMPOGRAFÍA TP 226-NT

APLICACIONES

Apropiadas para acetato de celulosa, piel (cuero), papel, polietileno y polipropileno tratados, poliéster, polimetilmetacrilato, poliestireno, PVC rígido y algunas superficies barnizadas.

PROPIEDADES

Las tintas del tipo TP 226-NT son de secado rápido, de acabado brillante y buen cubrimiento. Se destacan por sus excelentes cualidades de impresión.

TONOS DE COLOR

Los tonos de las tintas del tipo TP 226-NT no contienen pigmentos de metales pesados relevantes para el medio ambiente y están conformes con la reglamentación EN 71, seguridad en la juguetería, parte 3, respecto a la migración de elementos específicos.

AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Las tintas del tipo TP 226-NT se ajustan, previa impresión, con aprox. 15% - 30 % de aditivo A ó el solvente VD 60. Como retardante se utiliza TPV.

SECADO

Las tintas del tipo TP 226-NT son de secado físico inicial (por evaporación de los solventes). El endurecimiento pleno es oxidativo (por absorción del oxígeno del aire).

A temperatura ambiente (20° C - 25° C) secan en aprox. 15 minutos. Bajo aplicación de calor y circulación artificial de aire, aprox. 1 - 3 minutos.

El secado pleno a temperatura ambiente toma de 1 – 2 horas, a 80° C se reduce a aprox. 10 minutos.

LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas son adecuados el diluyente VD 40 y el Cliché Spray.

PRESENTACIÓN

Las tintas del tipo TP 226-NT se suministran únicamente en envases de 1 litro.

VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) no 1907/2006, contienen la clasificación de acuerdo con la Directiva 1999/45/CE del Parlamento Europeo y del Consejo sobre el manejo de sustancias peligrosas y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

Las indicaciones de las hojas de seguridad se refieren al correcto uso del producto, conforme a la ficha técnica.

TONOS ESTÁNDAR

amarillo limón	TP 226/10-NT	azul ultramarino	TP 226/32-NT
amarillo medio	TP 226/11-NT	azul oscuro	TP 226/33-NT
amarillo oscuro	TP 226/12-NT	violeta	TP 226/37-NT
naranja	TP 226/15-NT	verde claro	TP 226/40-NT
ocre	TP 226/17-NT	verde pino	TP 226/41-NT
rojo claro	TP 226/20-NT	marrón claro	TP 226/50-NT
rojo fuerte	TP 226/21-NT	marrón oscuro	TP 226/51-NT
carmín	TP 226/22-NT	blanco	TP 226/60-NT
rosado	TP 226/25-NT	negro	TP 226/65-NT
azul claro	TP 226/30-NT	barniz para recubrimiento	TP 226/70

A solicitud, se suministran otros tonos dentro del marco de servicios especiales.

TONOS PARA TRAMADO – ESCALA EUROPEA

amarillo	TP 226/180-NT
magenta	TP 226/181-NT
cián	TP 226/182- NT



NECHVILE TAMPOGRAFIA, S.L.

Guifré el Pilós, 1 Bis, Nave A
Polígono Industrial CAN HUMET DE DALT
08213 Polinyá - Barcelona - España
Tel: 34+93-7133918 - Fax: 34+93-7133919
WEB: www.nechvile.es
e-mail: technology@nechvile.com

MADRID (Delegación Centro)

P.I. Matillas, Nave 11
Av. Madrid Km 27, 200
28802 Alcalá de Henares
Tel. 678722433

La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – ABRIL 2008 – VERSIÓN No. 3

Coates Screen Inks GmbH
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200
<http://www.coates.de>