



Coates Screen

## Ficha técnica

---

# TINTAS TERMOCROMÁTICAS PARA TAMPOGRAFÍA TP 300

### APLICACIONES

Adecuadas para duroplásticos, madera, superficies barnizadas, diversos metales, papel, poliamida, polietileno y polipropileno tratados, policarbonato, poliéster, PMMA, poliestireno, poliuretano, PVC rígido.

### PROPIEDADES

Las tintas termocromáticas son sensibles a la temperatura, es decir, que a una temperatura inferior de 31°C tienen un color que desaparece o se aclara cuando se les aplica calor. Este efecto es reversible: el color original reaparece al enfriarse el objeto.

### TONOS Y TEMPERATURAS

Las tintas termocromáticas TP 300 se suministran en diferentes colores. Las tintas termocromáticas TP 300 presentan en general pocas propiedades de cubrimiento. El cubrimiento mejor se obtiene con la tinta termocromática negra TP 300/N-31-NT; se recomienda aplicar múltiples capas.

A solicitud, es posible suministrar tintas con otras temperaturas de reacción (de -5° C a 65° C). El punto de temperatura indicado se refiere a la temperatura en que la tinta ha cambiado de color por completo, pero la modificación de color comienza a 5° C por debajo de dicha temperatura con una aclaración del tono.

### MEZCLA DE TONOS

Al calentar las tintas termocromáticas en estado puro, su color desaparece casi por completo. Al mezclarlas con tonos C-MIX 2000 de la serie estándar TP 300, aparecen nuevos e interesantes efectos. Por ejemplo, al mezclar azul termocromático con amarillo convencional, la mezcla toma color verde que al calentarse se va transformando de verde oscuro a verde claro, hasta amarillo puro.

### AJUSTE PARA TAMPOGRAFÍA

Las tintas termocromáticas del tipo TP 300 se ajustan con aprox. 15% - 35% del aditivo U o diluyente VD 10 y con TPD como retardante.

Para aumentar sus propiedades de resistencia química y mecánica, o su adherencia, se pueden trabajar como tintas de dos componentes, para lo cual se mezclan, previa impresión, con el endurecedor TP 219, en la siguiente proporción (por peso):

10 partes (por peso) de tinta : 1 parte (por peso) de endurecedor TP 219

El tiempo de vida útil de la mezcla es de aprox. 8 horas. Pasado este tiempo se presenta reducción de adherencia y de resistencia, aún cuando la apariencia de la tinta siga siendo líquida y apta para impresión.

---

## SECADO

Las tintas termocromáticas del tipo TP 300 son de secado físico, por evaporación de solventes. A temperatura ambiente (20° C - 25° C), el tiempo de secado es de aprox. 2 - 3 minutos. Bajo aplicación de calor y circulación artificial de aire, el tiempo de secado es de aprox. 30 - 60 segundos. Secan plenamente al cabo de 24 horas.

Como tinta de dos componentes, alcanza la plena resistencia mecánica y química tras el endurecimiento completo (4 a 5 días).

## LIMPIEZA

Para la limpieza de los clisés y herramientas son adecuados nuestro diluyente VD 40 o el limpiador Cliché Spray.

## PRESENTACIÓN

Las tintas termocromáticas del tipo TP 300 se suministran en envases de 1 litro.

El endurecedor TP 219 se suministra en envases de 0,5 litros, de 1 litro y tubos de 200g.

## VENCIMIENTO

La fecha de vencimiento va impresa sobre la etiqueta del producto.

## CLASIFICACIÓN

Antes de empezar a trabajar, siempre deben leerse las respectivas hojas de datos de seguridad del producto.

Las hojas de datos de seguridad, elaboradas conforme al Reglamento (CE) n° 1907/2006 (REACH), contienen la clasificación de acuerdo con el Reglamento (CE) n° 1272/2008 (CLP/GHS) y las recomendaciones respecto a medidas de seguridad a observar durante el uso, almacenamiento y disposición de residuos, así como instrucciones de primeros auxilios.

TONOS ESTÁNDAR		
Temperatura 31°C	rojo	TP 300/R-31-NT (similar a Pantone PMS 186c)
	azul	TP 300/B-31-NT (similar a Pantone PMS 301u)
	negro	TP 300/N-31-NT (similar a Pantone Black 5C2X)
	amarillo	TP 300/Y-31-NT (similar a Pantone PMS 108c)
	naranja	TP 300/O-31-NT (similar a Pantone PMS 021c)

*La información contenida en nuestras fichas técnicas y hojas de datos de seguridad se basa en el estado actual de conocimientos, pero no representan una garantía de propiedades de los productos ni un fundamento para el derecho contractual. Se entienden como hojas informativas para nuestros socios comerciales, pero es recomendable realizar ensayos de impresión de los productos bajo las respectivas condiciones locales para cada aplicación. – Versión actualizada – MAYO 2015 – VERSIÓN No. 5*

**Coates Screen Inks GmbH**  
Wiederholdplatz 1 90451 Nürnberg  
Tel.: 0911 6422 0 Fax: 0911 6422 200  
<http://www.coates.de>